



Serviciul Intern de Prevenire, Protecție și Situații de Urgență
Nr. Înreg.: 118/13.02.2024

Specificații tehnice la serviciile de verificare și încărcare a stingătoarelor din dotarea UAIC

Obiectul contractului

Obiectul contractului îl constituie achiziția următoarelor servicii :

A. **Verificarea a 895 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP P6** stingătoare presurizate permanent, , cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agent de stingere: 6 kg pulbere ABC PRO-FORTY
- Presiune nominală de lucru: 14 bar
- Presiunea de încercare : 25 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare : N_2
- Temperatura mediu :- 20 - +60 C°

Verificarea a 384 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP G2 stingătoare presurizate permanent, , cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agentul de stingere - 2kg dioxidul de carbon (CO_2)
- Temperatura admisa: - 20 C + 55
- Presiune nominală de lucru: 60 bar
- Presiune de proba: 25 bar

Verificarea a 6 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP P9 stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agent de stingere: 9 kg pulbere ABC PRO-FORTY
- Presiune nominală de lucru: 14 bar
- Presiunea de încercare : 25 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare : N_2
- Temperatura mediu :- 20 - +60 C°

- **Verificarea a 2 bucăți de stingătoare mobile de incendiu cu spumă mecanică , TIP P50** stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:

Agent de stingere: 50 kg pulbere ABC PRO-FORTY
Presiune nominală de lucru: 14 bar
Presiunea de încercare : 25 bar
Gaz utilizat pentru presurizare : N_2
Temperatura mediu :- 20 - +60 C°

Verificarea stingătoarelor se va face în conformitate cu prevederile OMAI 135/2023.

B. **Încărcarea și verificarea a 20 bucăți de stingătoare de incendiu ,TIP P6** stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:



- Agent de stingere: 6 kg pulbere ABC PRO-FORTY
- Presiune nominală de lucru: 14 bar
- Presiunea de încercare : 25 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare : N₂
- Temperatura mediu : - 20 +60 CO

Încărcarea și verificarea a 10 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP G2, cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agentul de stingere - 2kg dioxidul de carbon (CO₂)
- Temperatura admisa: - 20 C + 55
- Presiune nominală de lucru: 60 bar
- Presiune de proba: 25 bar

Verificarea stingătoarelor se va face în conformitate cu prevederile OMAI 135/2023, pentru aprobarea Normelor tehnice privind utilizarea, verificarea, încărcarea, repararea și scoaterea din uz a stingătoarelor de incendiu, Cap. II, III

Cerințe pentru ofertanții serviciilor de verificare și încărcare a stingătoarelor

Pentru derularea în bune condiții a serviciilor contractate, ofertanții trebuie să prezinte următoarele documente care atesta calitatea de prestator de servicii în domeniul verificării, reparării și reincarcării de stingătoare:

1. Autorizație pentru executarea lucrărilor de verificare, încărcare și reparare a stingătoarelor de incendiu emis de Centrul Național pentru Securitate la Incendiu și Protecție Civilă conform Ordinului MAI nr. 87/2010 pentru aprobarea Metodologiei de autorizare a persoanelor care efectuează lucrări în domeniul apărării împotriva incendiilor, valabilă la data deschiderii ofertei;
2. Certificat de absolvire pentru ocupatia operator în verificarea, reparare și reincarcarea stingătoarelor emis de un organism notificat de formare profesională conform prevederilor O.G. nr. 129/2000, republicată, valabil la data deschiderii ofertei
3. Supliment descriptiv al certificatului de absolvire pentru ocupatia operator în verificarea, reparare și reincarcarea stingătoarelor
4. Autorizația ISCIR privind verificarea tehnică periodică și repararea la butelii pentru gaze comprimate, butelii pentru gaze lichefiate, butelii pentru gaze dizolvate sub presiune, butelii destinate stingerii incendiilor, valabilă la data deschiderii ofertei;
5. Certificat de absolvire pentru ocupatia imbuteliator fluide sub presiune emis de un organism notificat de formare profesională conform prevederilor OG nr. 129/2000, republicată, valabil la data deschiderii ofertei
6. Supliment descriptiv al certificatului de absolvire pentru ocupatia imbuteliator fluide sub presiune
7. Atestat în conformitate cu prevederile Ordinului inspectorului de stat șef al Inspectiei de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat nr 165/2011 pentru aprobarea metodologiei privind atestarea personalului tehnic de specialitate în domeniul ISCIR
8. Acordul societății producătoare, respectiv, pentru efectuarea lucrărilor de verificare, încărcare, și reparare a stingătoarelor de incendiu .

Cerințe privind execuția serviciului de verificare și încărcare a stingătoarelor



1.Toate materialele, subansamblele si agentul de stingere (pulberea, soluția spumantă, etc) utilizate pentru efectuarea lucrărilor de verificare, încărcare și reparare (daca este cazul) a stingătoarelor, în conformitate cu prvederile normelor europene în vigoare privind certificarile specifice de produs (conform SR EN 3-7+A1:2007, Stingătoare de incendiu portative. Partea 7: Caracteristici, performanțe și metode de încercare și SR EN 3-8:2007/AC:2008 Stingătoare de incendiu portative. Partea 8: Cerințe suplimentare față de EN 3-7 pentru construcție, rezistență la presiune și încercări mecanice pentru stingătoarele care au presiunea maximă admisă egală sau mai mică de 30 bar) trebuie sa fie aceleasi cu cele originale pentru ramanerea în domeniul certificarii stingatoarelor supuse operatiilor de mentenanta conform OMAI 135/2023.

2.Toate materialele, subansamblele si agenții de stingere (pulberea,soluția spumantă) utilizate pentru efectuarea lucrărilor de verificare, încărcare și reparare (daca este cazul) a stingătoarelor vor fi însoțite de Fișele tehnice; Certificatele de calitate; Certificate de garanție privind calitatea în conformitate cu certificările de produs.



În cadrul serviciului de verificare stingătoare, se vor executa următoarele activități:

A. La verificarea stingătoarelor de incendiu

Operațiunea	Descrierea operației
Identificarea stingătorului	verificarea informațiilor de pe etichetă și marcajele aplicate prin poansonare
Verificarea integrității exterioare a recipientului stingătorului	verificarea existenței urmelor de coroziune, lovituri, rizuri, zgârieturi, șanțuri
Verificarea existenței manometrului și a indicațiilor acestuia	se verifică dacă manometrul este fixat pe stingător, dacă acesta lucrează liber și dacă indică presiunea în limite acceptate
Verificarea furtunului/duzei de refulare/pâlniei	verificarea stării de integritate și de funcționare a furtunului/duzei de refulare; existența unor deteriorări, crăpături, fisuri, spărturi
Etichetarea și sigilarea stingătorului	completarea etichetei cu informații privind prestatorul serviciului de verificare și data următoarei verificări

B. La încărcarea, verificarea și repararea (dacă este cazul) stingătoarelor de incendiu

Nr.	Operația de service	Descrierea operației
1	Identificarea și recepția stingătorului	Identificare marcaj Verificare eticheta Verificarea aspectului exterior și a integrității Recepție în baza fisei de recepție
2	Se depresurizează stingătorul și se desface robinetul	Se fixează recipientul în dispozitiv Se desfilează robinetul Se așteaptă ieșirea azotului Se desurubează și se scoate robinetul
3	Verificarea robinetului asamblat cu manometru și țeava de evacuare	Se desface manometrul prin desurubare Se verifică manometrul Dacă manometrul este defect se înlocuiește cu unul nou Se dezassemblează robinetul Se curată și se verifică piesele componente Se assemblează robinetul dacă nu sunt componente defecte Se înlocuiește întreg robinetul dacă sunt componente defecte, cu unul nou



		Se monteaza manometrul pe robinet
		Se inlocuieste teava de evacuare in cazul in care acesta este defect cu una nouă
4	Golire recipient	Se descarca pulberea/soluție spumantă din recipient
5	Test de presiune pentru recipient	Se testeaza la presiune hidraulica recipientul Se sableaza si se revopseste recipientul
6	Se incarca recipientul cu pulbere tip ABC 40 / spumanta sintetica, tip AFFF	Se cantareste recipientul gol Se cantareste recipientul incarcat
7	Asamblare robinet cu recipient	
8	Presurizarea stingator	
9	Test de etanseitate	Se introduce stingatorul in apa Se utilizeaza carpe uscate pentru stergere si uscare
10	Sigilare, etichetare stocare	Se sigileaza si se eticheteaza stingatorul Se inlocuieste suportul sau furtunul daca acestea sunt deteriorate Se stocheaza pentru returnare

Toate elementele care se înlocuiesc /încarcă (daca este cazul) vor fi însoțite de Fișele tehnice; Certificatele de calitate; Certificate de garanție privind calitatea substanțelor de stingere (după caz) Documentele de conformitate și certificatele de calitate pentru materialele utilizate ca piese de schimb (inclusiv agentul de stingere) care să dovedească că acestea sunt conforme cu materialele utilizate de producătorul stingătoarelor în baza cărora a fost efectuată certificarea acestora, conf. OMAI 135/2023;

Toate lucrările aferente activității de service la stingătoare se vor derula la firma prestatoare, care asigură gratuit transportul atât la colectare cât și la predarea stingătoarelor după efectuarea serviciului.

Prețul ofertei

Prețul oferat va cuprinde toate operațiile conform operațiilor prezentate, inclusiv înlocuirea subansamblelor defecte.

Nu se acceptă costuri suplimentare

Alte specificații

- La finalizarea operațiilor de verificare, reparare (daca este cazul), încărcare, stingătoarele predate beneficiarului vor fi sigilate și prevăzute cu etichete care vor conține informațiile specificate în OMAI 135/2023.
- Garanția serviciului de verificare: 1 an de la efectuarea prestației
- Garanția substanței de stingere: 3 ani de la efectuarea prestației - confirmat prin documente
- În cazul în care, pentru stingerea unui început de incendiu produs pe teritoriul Universității Alexandru Ioan Cuza din Iași nu au putut fi utilizate stingătoarele livrate de prestator ca urmare a unor deficiențe pe care organele abilitate pentru anchetarea acestui tip de incident le consideră



cauzate de calitatea defectuoasă a operațiilor de încărcare - verificare, răspunderea materială, civilă și penală pentru daunele aduse, revine prestatorului.

- În cazul utilizării stingătoarelor pentru stingerea incendiilor, aplicațiilor sau instructajelor în perioada de valabilitate a contractului de service, la solicitarea beneficiarului, prestatorul va încărca/verifica stingătoarele descarcate cu același tarif și în condiții similare privind transportul, garanția și predarea -primirea.

- Prestarea serviciului se va face etapizat astfel:

Etapă I – se vor livra către prestator de la remiza PSI a UAIC următoarele tipuri de stingătoare:

91 buc P6 pentru verificare

39 buc G2 pentru verificare

Termen de prestare a serviciului de 5 zile lucrătoare de la semnarea contractului;

Etapă a II a - se vor livra către prestator **pe baza de programare convenită** de ambele părți , următoarele tipuri de stingătoare:

804 buc P6 pentru verificare si **20 buc P6** pentru incarcare si verificare

345 buc G2 pentru verificare si **10 buc G2** pentru incarcare si verificare

6 buc P9 pentru verificare

2 buc P50 pentru verificare

Cu termen de prestare a serviciului de 30 zile lucrătoare de la finalizarea primei etape.

Prestatorul va fi însoțit de delegatul autorității contractante la amplasamentele UAIC.

Recepția stingătoarelor verificate, reparate (daca este cazul), încărcate se va face pe loturi, în momentul returnării acestora la remiza PSI a UAIC, în condițiile respectării procedurilor legale în vigoare și a specificațiilor tehnice din solicitare.

La recepția loturilor de stingătoare, în funcție de caz acestea vor fi însoțite de :

- Procesul verbal de recepție
- Certificatul de calitate și garanție pentru piesele și materialele utilizate
- Certificatul de garanție pentru operațiile efectuate
- Declarația de conformitate
- Etichetarea stingătoarelor

În cazul stingătoarelor care în urma verificării s-a constatat că nu mai pot fi utilizate, se va face propunere scrisă în vederea scoaterii din uz (**casare**).

Recepția se va face la beneficiar, în prezența delegatului prestatorului, prin declanșarea unui stingător ales prin sondaj. Se va întocmi un proces verbal privind rezultatul încercării, în 2 (două) exemplare, câte unul pentru fiecare parte. Dacă stingătorul încercat nu funcționează corespunzător, se repetă încercarea cu încă un stingător, iar dacă la încercare nici acesta nu funcționează se respinge întregul lot. Stingătoarele încercate/respinse se restituie pe loc prestatorului, care le va înlocui în termen de 5 zile pe propria-i cheltuială.

Modul de prezentare a ofertei financiare:

Valoarea ofertei va fi formată din prețul verficarilor stingatoarelor și prețul reincarcarii, LEI (TVA inclus) și va cuprinde inclusiv cheltuielile legate de deplasare ale prestatorului la sediul achizitorului, precum și transportul stingatoarelor verificate.

**Intocmit,
CT PSI**

Ing. Costel BUCIUC

**Avizat,
Șef SIPPSU**

Ing. Lucian BRĂNEANU