



Serviciul Intern de Prevenire, Protecție și Situații de Urgență  
Nr. Înreg.: 179/04.03.2025

## Specificații tehnice la serviciile de verificare și încărcare a stingătoarelor din dotarea UAIC

### Obiectul contractului

Obiectul contractului îl constituie achiziția următoarelor servicii :

**A. Verificarea a 915 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP P6 stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:**

- Agent de stingere: 6 kg pulbere ABC PRO-FORTY
- Presiune nominală de lucru: 14 bar
- Presiunea de încercare : 25 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare :  $N_2$
- Temperatura mediu :  $-20\text{ }^{\circ}\text{C} \dots +60\text{ }^{\circ}\text{C}$

**Verificarea a 376 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP G2 stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:**

- Agentul de stingere - 2kg dioxidul de carbon ( $CO_2$ )
- Temperatura admisă:  $-20\text{ }^{\circ}\text{C} \dots +55\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Presiune nominală de lucru: 60 bar
- Presiune de proba: 25 bar

**Verificarea a 2 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP P9 stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:**

- Agent de stingere: 9 kg pulbere ABC PRO-FORTY
- Presiune nominală de lucru: 14 bar
- Presiunea de încercare : 25 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare :  $N_2$
- Temperatura mediu :  $-20\text{ }^{\circ}\text{C} \dots +60\text{ }^{\circ}\text{C}$

**Verificarea a 3 bucăți de stingătoare mobile de incendiu cu spumă mecanică , TIP SM50 stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:**

- Agent de stingere: 50 l
- Presiune nominală de lucru: 14-18 bar
- Presiunea de încercare : 27 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare :  $N_2$
- Temperatura mediu :  $0\text{ }^{\circ}\text{C} \dots +55\text{ }^{\circ}\text{C}$

**Verificarea a 4 bucăți de stingătoare mobile de incendiu cu spumă mecanică , TIP SM6 stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:**

- Agent de stingere: 9 l
- Presiune nominală de lucru: 14-18 bar



- Presiunea de încercare :27 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare : N2
- Temperatura mediu : 0 C° ... +55 C°
  
- **Verificarea a 1 bucată de stingătoare mobile de incendiu cu spumă mecanică , TIP SM9** stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:
  - Agent de stingere: 9 l
  - Presiune nominală de lucru:14-18 bar
  - Presiunea de încercare :27 bar
  - Gaz utilizat pentru presurizare : N2
  - Temperatura mediu : 0 C° ... +55 C°

**Verificarea stingătoarelor se va face în conformitate cu prevederile OMAI 135/2023.**

**B. Încărcarea și verificarea a 10 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP P6** stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agent de stingere: 6 kg pulbere ABC PRO-FORTY
- Presiune nominală de lucru:14 bar
- Presiunea de încercare :25 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare : N2
- Temperatura mediu : - 20 C° ... +60 C°

**Încărcarea și verificarea a 5 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP G2,** cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agentul de stingere: 2kg dioxid de carbon ( CO2 )
- Temperatura admisa: - 20 C ... + 55
- Presiune nominală de lucru: 60 bar
- Presiune de proba: 25 bar

**Verificarea stingătoarelor se va face în conformitate cu prevederile OMAI 135/2023, pentru aprobarea Normelor tehnice privind utilizarea, verificarea, încărcarea, repararea și scoaterea din uz a stingătoarelor de incendiu, Cap. II, III**

**Cerințe pentru ofertanții serviciilor de verificare și încărcare a stingătoarelor**

Pentru derularea în bune condiții a serviciilor contractate, ofertanții trebuie să prezinte următoarele documente care atesta calitatea de prestator de servicii în domeniul verificării, reparării și reîncărcării de stingătoare:

1. Autorizație pentru executarea lucrărilor de verificare, încărcare și reparare a stingătoarelor de incendiu emis de Centrul Național pentru Securitate la Incendiu și Protecție Civilă conform Ordinului MAI nr. 87/2010 pentru aprobarea Metodologiei de autorizare a persoanelor care efectuează lucrări în domeniul apărării împotriva incendiilor, valabilă la data deschiderii ofertei;



2. Certificat de absolvire pentru ocupatia de operator in verificarea, reparare si reincarcarea stingatoarelor emis de un organism notificat de formare profesionala conform prevederilor O.G. nr. 129/2000, republicata, valabil la data deschiderii ofertei
3. Supliment descriptiv al certificatului de absolvire pentru ocupatia operator in verificarea, reparare si reincarcarea stingatoarelor
4. Autorizatia ISCIR privind verificarea tehnica periodica si repararea la butelii pentru gaze comprimate, butelii pentru gaze lichefiate, butelii pentru gaze dizolvate sub presiune, butelii destinate stingerii incendiilor, valabilă la data deschiderii ofertei;
5. Certificat de absolvire pentru ocupatia imbuteliator fluide sub presiune emis de un organism notificat de formare profesionala conform prevederilor OG nr. 129/2000, republicata, valabil la data deschiderii ofertei
6. Supliment descriptiv al certificatului de absolvire pentru ocupatia imbuteliator fluide sub presiune
7. Atestat in conformitate cu prevederile Ordinul inspectorului de stat sef al Inspectiei de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune si Instalatiilor de Ridicat nr 165/2011 pentru aprobarea metodologiei privind atestarea personalului tehnic de specialitate in domeniul ISCIR
8. Agrementul societății producătoare, respectiv, pentru efectuarea lucrărilor de verificare, încărcare și reparare a stingătoarelor de incendiu .

#### **Cerinte privind execuția serviciului de verificare și încărcare a stingătoarelor**

1.Toate materialele, subansamblele si agentul de stingere (pulberea, soluția spumantă, etc) utilizate pentru efectuarea lucrărilor de verificare, încărcare și reparare (daca este cazul) a stingătoarelor, in conformitate cu prvederile normelor europene in vigoare privind certificarile specifice de produs (conform SR EN 3-7+A1:2007, Stingătoare de incendiu portative. Partea 7: Caracteristici, performanțe și metode de încercare și SR EN 3-8:2007/AC:2008 Stingătoare de incendiu portative. Partea 8: Cerințe suplimentare față de EN 3-7 pentru construcție, rezistență la presiune și încercări mecanice pentru stingătoarele care au presiunea maximă admisă egală sau mai mică de 30 bar) trebuie sa fie aceleasi cu cele originale pentru ramanerea in domeniul certificarii stingatoarelor supuse operatiilor de mentenanța conform OMAI 135/2023.

2.Toate materialele, subansamblele si agenții de stingere (pulberea,soluția spumantă) utilizate pentru efectuarea lucrărilor de verificare, încărcare și reparare (daca este cazul) a stingătoarelor vor fi însoțite de Fișele tehnice; Certificatele de calitate; Certificate de garanție privind calitatea în conformitate cu certificările de produs.



În cadrul serviciului de verificare stingătoare, se vor executa următoarele activități:

A. La verificarea stingătoarelor de incendiu

| Operațiunea                                                       | Descrierea operației                                                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Identificarea stingătorului                                       | verificarea informațiilor de pe etichetă și marcajele aplicate prin poansonare                                                              |
| Verificarea integrității exterioare a recipientului stingătorului | verificarea existenței urmelor de coroziune, lovituri, rizuri, zgârieturi, șanțuri                                                          |
| Verificarea existenței manometrului și a indicațiilor acestuia    | se verifică dacă manometrul este fixat pe stingător, dacă acesta lucrează liber și dacă indică presiunea în limite acceptate                |
| Verificarea furtunului/duzei de refulare/pâlniei                  | verificarea stării de integritate și de funcționare a furtunului/duzei de refulare; existența unor deteriorări, crăpături, fisuri, spărturi |
| Etichetarea și sigilarea stingătorului                            | completarea etichetei cu informații privind prestatorul serviciului de verificare și data următoarei verificări                             |

B. La încărcarea, verificarea și repararea (daca este cazul) stingătoarelor de incendiu

| Nr. | Activitatea de service                                             | Descrierea operațiunii                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-----|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | Identificarea și recepția stingătorului                            | Identificare marcaj<br>Verificare eticheta<br>Verificarea aspectului exterior și a integrității<br>Recepție în baza fișei de recepție                                                                                                                                                                                                                |
| 2   | Se depresurizează stingătorul și se desface robinetul              | Se fixează recipientul în dispozitiv<br>Se desfilează robinetul<br>Se așteaptă ieșirea azotului<br>Se desurubează și se scoate robinetul                                                                                                                                                                                                             |
| 3   | Verificarea robinetului asamblat cu manometru și țeava de evacuare | Se desface manometrul prin desurubare<br>Se verifică manometrul<br>Dacă manometrul este defect se înlocuiește cu unul nou<br><br>Se dezassemblează robinetul<br>Se curată și se verifică piesele componente<br>Se assemblează robinetul dacă nu sunt componente defecte<br>Se înlocuiește întreg robinetul dacă sunt componente defecte, cu unul nou |



|    |                                                                             |                                                                                                                                                   |
|----|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                             | Se monteaza manometrul pe robinet                                                                                                                 |
|    |                                                                             | Se inlocuieste teava de evacuare in cazul in care acesta este defect cu una nouă                                                                  |
| 4  | Golire recipient                                                            | Se descarca pulberea/soluție spumantă din recipient                                                                                               |
| 5  | Test de presiune pentru recipient                                           | Se testeaza la presiune hidraulica recipientul<br>Se sableaza si se revopseste recipientul                                                        |
| 6  | Se incarca recipientul cu pulbere tip ABC 40 / spumanta sintetica, tip AFFF | Se cantareste recipientul gol<br><br>Se cantareste recipientul incarcat                                                                           |
| 7  | Asamblare robinet cu recipient                                              |                                                                                                                                                   |
| 8  | Presurizarea stingator                                                      |                                                                                                                                                   |
| 9  | Test de etanseitate                                                         | Se introduce stingatorul in apa<br>Se utilizeaza carpe uscate pentru stergere si uscare                                                           |
| 10 | Sigilare, etichetare stocare                                                | Se sigileaza si se eticheteaza stingatorul<br>Se inlocuieste suportul sau furtunul daca acestea sunt deteriorate<br>Se stocheaza pentru returnare |

Toate elementele care se înlocuiesc / încarcă (daca este cazul) vor fi însoțite de Fișele tehnice; Certificatele de calitate; Certificate de garanție privind calitatea substanțelor de stingere ( după caz) Documentele de conformitate și certificatele de calitate pentru materialele utilizate ca piese de schimb ( inclusiv agentul de stingere) care să dovedească că acestea sunt conforme cu materialele utilizate de producătorul stingătoarelor în baza cărora a fost efectuată certificarea acestora, conform OMAI 135/2023;

Toate lucrările aferente activității de service la stingătoare se vor derula la firma prestatoare, care asigură gratuit transportul atât la colectare cât și la predarea stingătoarelor după efectuarea serviciului.

#### **Prețul ofertei**

Prețul ofertat va cuprinde toate operațiile conform operațiilor prezentate, inclusiv înlocuirea subansamblelor defecte daca este cazul.

#### **Nu se acceptă costuri suplimentare**

#### **Alte specificații**

- La finalizarea operațiilor de verificare, reparare (daca este cazul), încărcare, stingătoarele predate beneficiarului vor fi sigilate și prevăzute cu etichete care vor conține informațiile specificate în OMAI 135/2023.
- Garanția serviciului de verificare: 1 an de la efectuarea prestației
- Garanția substanței de stingere: 3 ani de la efectuarea prestației - confirmat prin documente
- În cazul în care, pentru stingerea unui început de incendiu produs pe teritoriul Universității Alexandru Ioan Cuza din Iași nu au putut fi utilizate stingătoarele livrate de prestator ca urmare a unor deficiențe pe care organele abilitate pentru anchetarea acestui tip de incident le consideră



cauzate de calitatea defectuoasă a operațiilor de încărcare - verificare, răspunderea materială, civilă și penală pentru daunele aduse, revine prestatorului.

- În cazul utilizării stingătoarelor pentru stingerea incendiilor, aplicațiilor sau instructajelor în perioada de valabilitate a contractului de service, la solicitarea beneficiarului, prestatorul va încărca/verifica stingătoarele descarcate cu același tarif și în condiții similare privind transportul, garanția și predarea -primirea.

- Prestarea serviciului se va face etapizat astfel:

**Etapa I (de la 01.05.2025 – 09.05.2025)**

Se vor preda către prestator de la **remiza PSI** a UAIC următoarele tipuri de stingătoare:

**79 buc P6** pentru verificare

**37 buc G2** pentru verificare

**Termen de prestare a serviciului de 5 zile lucrătoare de la semnarea contractului;**

**Etapa a II a (de la 12.05.2025-30.05.2025)**

Se vor preda către prestator **pe baza de programare convenită** de ambele părți, următoarele tipuri de stingătoare:

**836 buc P6** pentru verificare si **10 buc P6** pentru incarcare si verificare

**339 buc G2** pentru verificare si **5 buc G2** pentru incarcare si verificare

**2 buc P9** pentru verificare

**3 buc SM50** pentru verificare

**4 buc SM6** pentru verificare

**1 buc SM9** pentru verificare

**Termen de prestare a serviciului de 30 zile.**

Prestatorul va fi însoțit de delegatul autorității contractante la amplasamentele UAIC.

Recepția stingătoarelor verificate, reparate (daca este cazul), încărcate se va face pe loturi, în momentul returnării acestora la remiza PSI a UAIC, în condițiile respectării procedurilor legale în vigoare și a specificațiilor tehnice din solicitare.

La recepția loturilor de stingătoare, în funcție de caz acestea vor fi însoțite de :

- Procesul verbal de recepție
- Certificatul de calitate și garanție pentru piesele și materialele utilizate
- Certificatul de garanție pentru operațiile efectuate
- Declarația de conformitate
- Etichetarea stingătoarelor

În cazul stingătoarelor care în urma verificării s-a constatat că nu mai pot fi utilizate, se va face propunere scrisă în vederea scoaterii din uz (**casare**).

Recepția se va face la beneficiar, în prezența delegatului prestatorului, prin declanșarea unui stingător ales prin sondaj. Se va întocmi un proces verbal privind rezultatul încercării, în 2 (două) exemplare, câte unul pentru fiecare parte. Dacă stingătorul încercat nu funcționează corespunzător, se repetă încercarea cu încă un stingător, iar dacă la încercare nici acesta nu funcționează se respinge întregul lot. Stingătoarele încercate și respinse se restituie pe loc prestatorului, care le va înlocui în termen de 5 zile pe propria lui cheltuială.



**Modul de prezentare a ofertei financiare:**

Valoarea ofertei va fi formată din prețul verificărilor stingătoarelor și prețul reîncărcării, LEI (TVA inclus) și va cuprinde inclusiv cheltuielile legate de deplasare ale prestatorului la sediul achizitorului, precum și transportul stingătoarelor verificate.

**Intocmit,**  
**CT PSI**  
Ing. Costel BUCIUC

**Avizat,**  
**Şef SPPSU**  
Ing. Lucian BRĂNEANU