

Serviciul Intern de Prevenire, Protecție și Situații de Urgență
Nr. Înreg.:548 /16.03.2026

Specificații tehnice la serviciile de verificare și încărcare a stingătoarelor din dotarea UAIC

Obiectul contractului

Obiectul contractului îl constituie achiziția următoarelor servicii :

A. Verificarea a 114 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP P6 stingătoare presurizate permanent , cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agent de stingere: 6 kg pulbere ABC
- Presiune nominală de lucru:14 bar
- Presiunea de încercare :25 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare : N₂
- Temperatura mediu :- 20 C^o ... +60 C^o

Verificarea a 400 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP G2 stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agentul de stingere - 2kg dioxidul de carbon (CO₂)
- Temperatura admisă: - 20 C^o + 55 C^o
- Presiune nominală de lucru: 60 bar
- Presiune de proba: 25 bar

- Verificarea a 5 bucăți de stingătoare mobile de incendiu cu spumă mecanică , TIP SM50 stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:

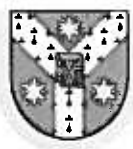
- Agent de stingere: 50 l
- Presiune nominală de lucru:14-18 bar
- Presiunea de încercare :27 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare : N₂
- Temperatura mediu : 0 C^o ... +55 C^o

- Verificarea a 4 bucăți de stingătoare mobile de incendiu cu spumă mecanică , TIP SM6 stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agent de stingere: 6 l
- Presiune nominală de lucru:14-18 bar
- Presiunea de încercare :27 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare : N₂
- Temperatura mediu : 0 C^o ... +55 C^o

- Verificarea a 1 bucată de stingătoare mobile de incendiu cu spumă mecanică , TIP SM9 stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agent de stingere: 9 l



- Presiune nominală de lucru:14-18 bar
- Presiunea de încercare :27 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare : N2
- Temperatura mediu : 0 C° ... +55 C°

Verificarea stingătoarelor se va face în conformitate cu prevederile OMAI 135/2023.

B. Încărcarea și verificarea a 10 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP P6 stingătoare presurizate permanent, cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agent de stingere: 6 kg pulbere ABC
- Presiune nominală de lucru:14 bar
- Presiunea de încercare :25 bar
- Gaz utilizat pentru presurizare : N2
- Temperatura mediu : - 20 C° ... +60 C°

Încărcarea și verificarea a 10 bucăți de stingătoare de incendiu, TIP G2, cu următoarele caracteristici tehnice:

- Agentul de stingere - 2kg dioxid de carbon (CO₂)
- Temperatura admisa: - 20 C ... + 55
- Presiune nominală de lucru: 60 bar
- Presiune de proba: 25 bar

Verificarea stingătoarelor se va face în conformitate cu prevederile OMAI 135/2023, pentru aprobarea Normelor tehnice privind utilizarea, verificarea, încărcarea, repararea și scoaterea din uz a stingătoarelor de incendiu, Cap. II, III

Cerințe pentru ofertanții serviciilor de verificare și încărcare a stingătoarelor

Pentru derularea în bune condiții a serviciilor contractate, ofertanții trebuie să prezinte următoarele documente care atesta calitatea de prestator de servicii în domeniul verificării, reparării și reîncărcării de stingătoare:

1. Autorizație pentru executarea lucrărilor de verificare, încărcare și reparare a stingătoarelor de incendiu emis de Centrul Național pentru Securitate la Incendiu și Protecție Civilă conform Ordinului MAI nr. 87/2010 pentru aprobarea Metodologiei de autorizare a persoanelor care efectuează lucrări în domeniul apărării împotriva incendiilor, valabilă la data deschiderii ofertei;
2. Certificat de absolvire pentru ocupația de operator în verificarea, reparare și reîncărcarea stingătoarelor emis de un organism notificat de formare profesională conform prevederilor O.G. nr. 129/2000, republicată, valabil la data deschiderii ofertei
3. Supliment descriptiv al certificatului de absolvire pentru ocupația operator în verificarea, reparare și reîncărcarea stingătoarelor
4. Autorizația ISCIR privind verificarea tehnică periodică și repararea la butelii pentru gaze comprimate, butelii pentru gaze lichefiate, butelii pentru gaze dizolvate sub presiune, butelii destinate stingerii incendiilor, valabilă la data deschiderii ofertei;

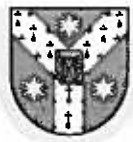


5. Certificat de absolvire pentru ocupatia imbuteliator fluide sub presiune emis de un organism notificat de formare profesionala conform prevederilor OG nr. 129/2000, republicata, valabil la data deschiderii ofertei
6. Supliment descriptiv al certificatului de absolvire pentru ocupatia imbuteliator fluide sub presiune
7. Atestat in conformitate cu prevederile Ordinul inspectorului de stat sef al Inspectiei de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune si Instalatiilor de Ridicat nr 165/2011 pentru aprobarea metodologiei privind atestarea personalului tehnic de specialitate in domeniul ISCIR
8. Acordul societății producătoare, respectiv, pentru efectuarea lucrărilor de verificare, încărcare, și reparare a stingătoarelor de incendiu .

Cerințe privind execuția serviciului de verificare și încărcare a stingătoarelor

1.Toate materialele, subansamblele si agentul de stingere (pulberea, soluția spumantă, etc) utilizate pentru efectuarea lucrărilor de verificare, încărcare și reparare (daca este cazul) a stingătoarelor, in conformitate cu prevederile normelor europene in vigoare privind certificarile specifice de produs (conform SR EN 3-7+A1:2007, Stingătoare de incendiu portative. Partea 7: Caracteristici, performanțe și metode de încercare și SR EN 3-8:2007/AC:2008 Stingătoare de incendiu portative. Partea 8: Cerințe suplimentare față de EN 3-7 pentru construcție, rezistență la presiune și încercări mecanice pentru stingătoarele care au presiunea maximă admisă egală sau mai mică de 30 bar) trebuie sa fie aceleasi cu cele originale pentru ramanerea in domeniul certificarii stingatoarelor supuse operatiilor de mentenanța conform OMAI 135/2023.

2.Toate materialele, subansamblele si agenții de stingere (pulberea, soluția spumantă) utilizate pentru efectuarea lucrărilor de verificare, încărcare și reparare (daca este cazul) a stingătoarelor vor fi însoțite de Fișele tehnice; Certificatele de calitate; Certificate de garanție privind calitatea în conformitate cu certificările de produs.

**În cadrul serviciului de verificare stingătoare, se vor executa următoarele activități:****A. Pentru verificarea stingătoarelor de incendiu**

Operațiunea	Descrierea operației
Identificarea stingătorului	verificarea informațiilor de pe etichetă și marcajele aplicate prin poansonare
Verificarea integrității exterioare a recipientului stingătorului	verificarea existenței urmelor de coroziune, lovituri, rizuri, zgârieturi, șanțuri
Verificarea existenței manometrului și a indicațiilor acestuia	se verifică dacă manometrul este fixat pe stingător, dacă acesta lucrează liber și dacă indică presiunea în limite acceptate
Verificarea furtunului/duzei de refulare/pâlniei	verificarea stării de integritate și de funcționare a furtunului/duzei de refulare; existența unor deteriorări, crăpături, fisuri, spărturi
Etichetarea și sigilarea stingătorului	completarea etichetei cu informații privind prestatorul serviciului de verificare și data următoarei verificări

B. Pentru încărcarea, verificarea și repararea (dacă este cazul) stingătoarelor de incendiu:

Nr.	Operația de service	Descrierea operației
1	Identificarea și recepția stingătorului	Identificare marcaj Verificare eticheta Verificarea aspectului exterior și a integrității Recepție în baza fișei de recepție
2	Se depresurizează stingătorul și se desface robinetul	Se fixează recipientul în dispozitiv Se desfilează robinetul Se așteaptă ieșirea azotului Se desurubează și se scoate robinetul
3	Verificarea robinetului asamblat cu manometru și țeava de evacuare	Se desface manometrul prin desurubare Se verifică manometrul Dacă manometrul este defect se înlocuiește cu unul nou Se dezassemblează robinetul Se curată și se verifică piesele componente Se assemblează robinetul dacă nu sunt componente defecte Se înlocuiește întreg robinetul dacă sunt



		componente defecte, cu unul nou Se monteaza manometrul pe robinet Se inlocuieste teava de evacuare in cazul in care acesta este defect cu una nouă
4	Golire recipient	Se descarca pulberea/soluție spumantă din recipient
5	Test de presiune pentru recipient	Se testeaza la presiune hidraulica recipientul Se sableaza si se revopseste recipientul
6	Se incarca recipientul cu pulbere tip ABC	Se cantareste recipientul gol Se cantareste recipientul incarcat
7	Asamblare robinet cu recipient	
8	Presurizarea stingator	
9	Test de etanseitate	Se introduce stingatorul in apa Se utilizeaza carpe uscate pentru stergere si uscare
10	Sigilare, etichetare stocare	Se sigileaza si se eticheteaza stingatorul Se inlocuieste suportul sau furtunul daca acestea sunt deteriorate Se stocheaza pentru returnare

Toate elementele care se înlocuiesc / încarcă (daca este cazul) vor fi însoțite de Fișele tehnice; Certificatele de calitate; Certificate de garanție privind calitatea substanțelor de stingere (după caz) Documentele de conformitate și certificatele de calitate pentru materialele utilizate ca piese de schimb (inclusiv agentul de stingere) care să dovedească că acestea sunt conforme cu materialele utilizate de producătorul stingătoarelor în baza cărora a fost efectuată certificarea acestora, conform OMAI 135/2023;

Toate lucrările aferente activității de service la stingătoare se vor derula la firma prestatoare, care asigură gratuit transportul atât la colectare cât și la predarea stingătoarelor după efectuarea serviciului.

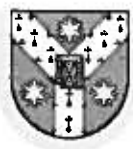
Prețul ofertei

Prețul ofertat va cuprinde toate operațiile conform operațiilor prezentate, inclusiv înlocuirea subansamblelor defecte.

Nu se acceptă costuri suplimentare

Alte specificații

- La finalizarea operațiilor de verificare, reparare (daca este cazul), încărcare, stingătoarele predate beneficiarului vor fi sigilate și prevăzute cu etichete care vor conține informațiile specificate în OMAI 135/2023.
- Garanția serviciului de verificare: 1 an de la recepția serviciilor prestate;
- Garanția substanței de stingere: 3 ani de la recepția serviciilor prestate - confirmat prin documente
- În cazul în care, pentru stingerea unui început de incendiu produs pe teritoriul Universității Alexandru Ioan Cuza din Iași nu au putut fi utilizate stingătoarele livrate de prestator ca urmare a unor deficiențe pe care organele abilitate pentru anchetarea acestui tip de incident



le consideră cauzate de calitatea defectuoasă a operațiilor de încărcare - verificare, răspunderea materială, civilă și penală pentru daunele aduse, revine prestatorului.

- În cazul utilizării stingătoarelor pentru stingerea incendiilor, aplicațiilor sau instructajelor în perioada de valabilitate a contractului de service, la solicitarea beneficiarului, prestatorul va încărca/verifica stingătoarele descarcate cu același tarif și în condiții similare privind transportul, garanția și predarea -primirea.

Prestarea serviciului se va realiza etapizat, după cum urmează:

Etapa I (începând cu data de 04.05.2026)

Se vor preda către prestator, din cadrul remizei PSI a UAIC, următoarele tipuri de stingătoare:

- **50 buc. stingătoare tip P6 – pentru verificare;**
- **50 buc. stingătoare tip G2 – pentru verificare.**

Termenul de prestare a serviciilor pentru Etapa I este de 5 zile lucrătoare de la data predării stingătoarelor.

Etapa a II-a (până la data de 04.06.2026)

Se vor preda către prestator, pe baza unei programări stabilite de comun acord între părți, următoarele tipuri de stingătoare:

- **64 buc. stingătoare tip P6 – pentru verificare;**
- **10 buc. Stingatoare tip P6 – pentru incarcare si verificare;**
- **360 buc. stingătoare tip G2;**
- **10 buc. Stingatoare tip G2 – pentru incarcare si verificare;**
- **5 buc. stingătoare tip SM50 – pentru verificare;**
- **4 buc. stingătoare tip SM6 – pentru verificare;**
- **1 buc. stingător tip SM9 – pentru verificare.**

Termenul de prestare a serviciilor pentru Etapa a II-a este de 30 de zile lucrătoare de la finalizarea Etapei I.

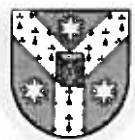
Prestatorul va fi însoțit de delegatul autorității contractante la amplasamentele UAIC.

Recepția stingătoarelor verificate, reparate (daca este cazul), încărcate se va face pe loturi, în momentul returnării acestora la remiza PSI a UAIC, în condițiile respectării procedurilor legale în vigoare și a specificațiilor tehnice din solicitare.

La recepția loturilor de stingătoare, în funcție de caz acestea vor fi însoțite de :

- Procesul verbal de recepție
- Certificatul de calitate și garanție pentru piesele și materialele utilizate
- Certificatul de garanție pentru operațiile efectuate
- Declarația de conformitate
- Etichetarea stingătoarelor

În cazul stingătoarelor care în urma verificării s-a constatat că nu mai pot fi utilizate, se va face propunere scrisă în vederea scoaterii din uz (casare).



Recepția se va efectua la beneficiar, în prezența delegatului prestatorului, prin declanșarea unui stingător ales prin sondaj. Se va întocmi un proces verbal privind rezultatul încercării, în 2 (două) exemplare, câte unul pentru fiecare parte. Dacă stingătorul încercat nu funcționează corespunzător, se repetă încercarea cu încă un stingător, iar dacă la încercare nici acesta nu funcționează se respinge întregul lot. Stingătoarele încercate și respinse se restituie pe loc prestatorului, care le va înlocui în termen de 5 zile pe propria lui cheltuială.

Modul de prezentare a ofertei financiare:

Valoarea ofertei va fi formată din prețul verificărilor stingătoarelor și prețul reîncărcării, LEI (TVA inclus) și va cuprinde inclusiv cheltuielile legate de deplasare ale prestatorului la sediul achizitorului, precum și transportul stingătoarelor verificate.

Întocmit,
CT PSI
Buciu Costel

Ing. Braneanu Lucian